

Pružinové pístky

**Nerezová ocel, ze zkoseným čepem,
s aretací a bez aretace polohy**

SPECIFIKACE

Typy

- Typ **B**: Bez aretace polohy, bez pojistné matice
- Typ **BK**: Bez aretace polohy, s pojistnou maticí
- Typ **C**: S aretací polohy, bez pojistné matice
- Typ **CK**: S aretací polohy, s pojistnou maticí

Pouzdro

Nerezová ocel AISI 303 **NI**

Čep

Nerezová ocel AISI 431, kalená

Rukojeť

Plast (Polyamid PA)

- Černá, matný povrch
- nelze demontovat

Upínací šroub DIN 916

Nerezová ocel AISI 304

Kompresní pružina

Nerezová ocel AISI 301

Šestihranné matice ISO 8675

Nerezová ocel AISI 304



INFORMACE

Pružinové pístky GN 824 mají čep pístku se čtvercovým průřezem, se západkovou plochou na jedné straně a se zkosením na druhé straně. Jestliže se zajišťovaný předmět přesune směrem ke zkosení, čep pístku je zatlačen zpět do vedení, čímž je umožněno, aby drážky a hrany přejely přes čep. Zajištění lze uvolňovat přitážením rukojeti. Pružinové pístky typu C / CK s aretací polohy se používají tehdy, jestliže je potřeba mít po určitou dobu vytažený čep zajištěný. V tomto případě je nutné rukojeť vytáhnout a pootočit o 90°. Rukojeť je v této pozici zajištěna drážkou a udržuje čep v zatažené poloze.

Není-li upínací šroub utažený, orientace úkosu je nastavitelná v libovolné poloze v rozsahu 360°. Tento stav je rozpoznatelný podle označení na vodičku pružinového pístku.

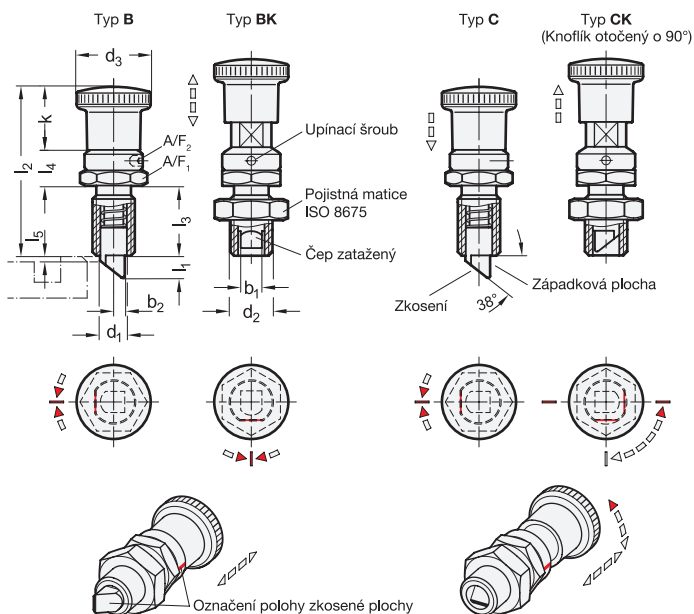
- Skupina pružinových pístků (viz. strana 738)

PŘÍSLUŠENSTVÍ

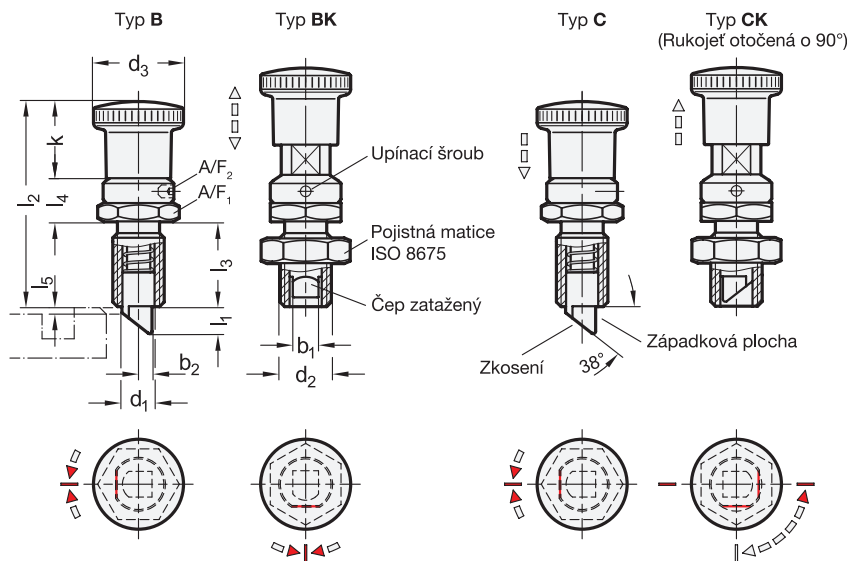
- Distanční kroužky GN 609.5 (viz. strana 810)

TECHNICKÉ INFORMACE

- Základní tolerance ISO (viz. strana A21)
- Vlastnosti plastu (viz. strana A2)
- Vlastnosti nerezové oceli (viz. strana A26)



Čep pístku zasunutý, knoflík otočený o 90°



GN 824-B

STAINLESS STEEL

Označení	b1	l1	b2	d1 Pístek -0.02/-0.04 Otvor H8	d2	d3	k	l2	l3	l4	l5	A/F1	A/F2	Tlak pružiny [N] ≈ počáteční	Tlak pružiny [N] ≈ koncový	⚖
GN 824-5-5-B-NI	5	5	2.5	7	M 12 x 1.5	23	20	51.3	20	11.3	1	17	2	9	18	48
GN 824-6-6-B-NI	6	6	3	8	M 16 x 1.5	28	24	61.5	24	13.5	1.2	22	2	13	23	56
GN 824-8-7.5-B-NI	8	7.5	4	10	M 16 x 1.5	28	24	61.5	24	13.5	1.2	22	2	15	31	98
GN 824-9-8.5-B-NI	9	8.5	4.5	12	M 20 x 1.5	33	28	72.8	30	14.8	1.2	24	2	19	34	159

GN 824-BK

STAINLESS STEEL

Označení	b1	l1	b2	d1 Pístek -0.02/-0.04 Otvor H8	d2	d3	k	l2	l3	l4	l5	A/F1	A/F2	Tlak pružiny [N] ≈ počáteční	Tlak pružiny [N] ≈ koncový	⚖
GN 824-5-5-BK-NI	5	5	2.5	7	M 12 x 1.5	23	20	51.3	20	11.3	1	17	2	9	18	56
GN 824-6-6-BK-NI	6	6	3	8	M 16 x 1.5	28	24	61.5	24	13.5	1.2	22	2	13	23	75
GN 824-8-7.5-BK-NI	8	7.5	4	10	M 16 x 1.5	28	24	61.5	24	13.5	1.2	22	2	15	31	116
GN 824-9-8.5-BK-NI	9	8.5	4.5	12	M 20 x 1.5	33	28	72.8	30	14.8	1.2	24	2	19	34	195

GN 824-C

STAINLESS STEEL

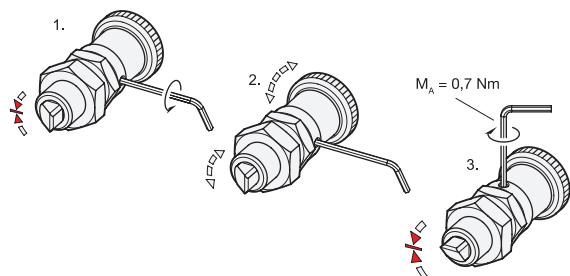
Označení	b1	l1	b2	d1 Pístek -0.02/-0.04 Otvor H8	d2	d3	k	l2	l3	l4	l5	A/F1	A/F2	Tlak pružiny [N] ≈ počáteční	Tlak pružiny [N] ≈ koncový	⚖
GN 824-5-5-C-NI	5	5	2.5	7	M 12 x 1.5	23	20	51.3	20	11.3	1	17	2	9	18	46
GN 824-6-6-C-NI	6	6	3	8	M 16 x 1.5	28	24	61.5	24	13.5	1.2	22	2	13	23	53
GN 824-8-7.5-C-NI	8	7.5	4	10	M 16 x 1.5	28	24	61.5	24	13.5	1.2	22	2	15	31	96
GN 824-9-8.5-C-NI	9	8.5	4.5	12	M 20 x 1.5	33	28	72.8	30	14.8	1.2	24	2	19	34	157

GN 824-CK

STAINLESS STEEL

Označení	b1	l1	b2	d1 Pístek -0.02/-0.04 Otvor H8	d2	d3	k	l2	l3	l4	l5	A/F1	A/F2	Tlak pružiny [N] ≈ počáteční	Tlak pružiny [N] ≈ koncový	⚖
GN 824-5-5-CK-NI	5	5	2.5	7	M 12 x 1.5	23	20	51.3	20	11.3	1	17	2	9	18	55
GN 824-6-6-CK-NI	6	6	3	8	M 16 x 1.5	28	24	61.5	24	13.5	1.2	22	2	13	23	71
GN 824-8-7.5-CK-NI	8	7.5	4	10	M 16 x 1.5	28	24	61.5	24	13.5	1.2	22	2	15	31	114
GN 824-9-8.5-CK-NI	9	8.5	4.5	12	M 20 x 1.5	33	28	72.8	30	14.8	1.2	24	2	19	34	195

Montážní pokyny



Polohu západkové plochy lze volně nastavovat v rozsahu 360°.

Montážní kroky:

1. Povolte upínací šroub pomocí šestihranného klíče.
2. Otočením knoflíku přesuňte západkovou plochu do požadované polohy.
3. Utáhněte upínací šroub pomocí šestihranného klíče.

Příklady použití

